

# GWTC

## INDUSTRIA FARMACÉUTICA

Llevamos hasta su destino equipos médicos, hemoderivados, reactivos, células/ hematíes, oncológicos, psicotrópicos y oftálmicos, entre otros productos farmacéuticos.

De la mano de la industria farmacéutica, EN GWTC llevamos tranquilidad a las personas cuidando el adecuado almacenamiento y traslado de cada producto tanto para la importación como la exportación.

**Somos un aliado eficiente y confiable para el transporte y almacenamiento de mercancía farmacéutica, ya que acatamos todos los lineamientos de sanidad, control de temperatura y seguridad.**

### SEGURIDAD

- Distribución, espacio y mobiliario apropiados a diversos volúmenes de producto.
- Área con acceso restringido a personal autorizado.
- Anaqueles destinados a la ubicación de cada insumo.
- Aseguramos los medicamentos y evitamos su contaminación, protegiéndolos contra las condiciones ambientales.
- Planta de energía eléctrica para mantener en funcionamiento los refrigeradores ante cualquier emergencia.

### TECNOLOGÍA

- Cámaras de refrigeración (1,800 m<sup>3</sup>) con control de temperatura de 2 a 16 °C cumpliendo la NOM-059.
- Cumplimiento de humedad relativa y mapeo de temperatura.
- Antecámara para inspección, confronta y pesaje de mercancías.
- Capacidad para preparar productos paletizados de hasta 154 *skids*.
- 2 rampas directas, para no perder la cadena de frío.
- Almacén de mercancías peligrosas.
- Básculas con capacidad de carga de 1 g hasta 10 toneladas.
- Acuerdos técnicos de calidad.

- Sistema de monitoreo AKO, que grafica las temperaturas de hasta dos meses de almacenamiento.
- Entrega de mercancía mediante citas programadas por internet.

**Enfrentamos los desafíos logísticos de la cadena de suministro del sector salud, cuidando todos los detalles en el transporte y almacenamiento de los productos de la industria farmacéutica.**

## NUESTROS CLIENTES PRINCIPALES



NOVARTIS



Boehringer  
Ingelheim



Carestream



OCULUS



Salud  
natural



GRIFOLS